



CASSERI PER MURATURE ANTISISMICHE COIBENTATE

ICF
REXwall

Nel panorama delle tecnologie costruttive stiamo assistendo allo **sviluppo tecnologico di sistemi sempre più evoluti** che permettono di raggiungere risultati ambiziosi in termini strutturali, prestazionali ed economici.

Questi nuovi sistemi hanno introdotto vantaggiose innovazioni alle tecnologie costruttive, anche a quelle d'origine più antica.

È il caso delle **strutture a setti portanti** che stanno vedendo un sempre maggiore apprezzamento in edilizia soprattutto in funzione dell'elevata resistenza offerta dalle pareti monolitiche in cemento armato alle diverse sollecitazioni, in particolare a quelle d'origine sismica.

La chiave di questo rinnovato interesse è individuabile nello sviluppo di "casseri a perdere" in materiale coibente per la realizzazione di elementi strutturali che coniugano le prestazioni meccaniche del setto in calcestruzzo alla leggerezza e all'alto potere isolante del materiale con cui è realizzata la cassaforma a perdere.

La tecnica delle strutture a pareti portanti prende dunque avvio dalla razionalizzazione del concetto di "cassero" che diviene elemento multifunzionale. **Si realizzano in questo modo strutture caratterizzate da isolamento termico, inerzia termica, isolamento acustico, protezione al fuoco e resistenza meccanica e quindi in grado di assicurare comfort abitativo, risparmio energetico, economia nei costi di costruzione e nei costi di gestione del cantiere.**

La semplicità delle operazioni di montaggio, la leggerezza dei materiali e l'annullamento dei tempi morti delle fasi di maturazione del calcestruzzo contenuto nei casseri portano all'ottimizzazione della manodopera e di conseguenza alla riduzione dei costi rispetto alle soluzioni tradizionali.

I vantaggi primari derivanti dal sistema sono:

- **Creare edifici sicuri, affidabili e performanti**
- **Realizzare le opere in tempi ridotti**
- **Ridurre i costi**
- **Aumentare la qualità edilizia e il comfort abitativo**

Il sistema è basato su elementi modulari collegati tra loro con semplici e veloci operazioni a secco.

Si realizzano in tal modo strutture autoportanti in polistirene espanso atte a ricevere il getto di calcestruzzo o l'applicazione dello stesso proiettato. Non è più quindi necessario attendere i tempi di maturazione del calcestruzzo per rimuovere le opere provvisorie di contenimento.

Inoltre, rimanendo in opera, il cassero garantisce un elevato e continuo isolamento termico e acustico del manufatto, mentre il getto solidale del cls offre elevate prestazioni di resistenza meccanica. **La modularità degli elementi, l'ottimizzazione dei materiali, delle connessioni, del montaggio e dell'assemblaggio portano notevoli vantaggi nella progettazione, realizzazione e gestione del cantiere.**

Tali vantaggi si riflettono più a lungo termine durante la vita del manufatto e ancora oltre, fino alla sua dismissione. La scelta del materiale e della tecnologia costruttiva, infatti, è un momento fondamentale della progettazione esecutiva: da questa scelta dipendono valutazioni strutturali, prestazionali ed economiche, sia immediate che gestionali che, nell'insieme, determinano la qualità dell'edificio.

Vi sono temi importanti che negli ultimi anni sempre più hanno visto una crescente attenzione da parte del mondo delle costruzioni: **l'aspetto strutturale e quello del rapporto tra architettura e ambiente sono tra loro fortemente connessi** e senza dubbio sono ambiti caratteristici per lo sviluppo di questo innovativo sistema costruttivo che in modo sempre più chiaro si delinea come "nuovo paradigma del costruire".

Uno dei temi più interessanti dell'ingegneria sismica è sviluppare tecnologie in grado di offrire garanzia d'affidabilità strutturale in condizione limite di resistenza alle sollecitazioni improvvise e imprevedibili come quelle sismiche.



In questo senso i sistemi ad armatura diffusa permettono di realizzare strutture monolitiche altamente performanti grazie alla sinergia tra la resistenza a compressione del calcestruzzo e quella a trazione dell'acciaio.

L'innovazione apportata dai sistemi per la creazione di casseforme a perdere in EPS consiste nella possibilità di realizzare un setto in cemento armato in cui i ferri d'armatura orizzontale e verticale possono essere correttamente posizionati per il soddisfacimento dei requisiti strutturali all'interno di una struttura solidale con le lastre in EPS, che permettono di raggiungere elevata inerzia termica ed acustica senza ricorrere all'aumento di spessore del setto.

Il consumo d'energia inoltre, è divenuto oggetto di studio e d'attenzione nella nostra società. **Il contenimento dei costi di costruzione prima e di gestione poi, è una tematica legata quanto all'aspetto economico e gestionale quanto a quello ambientale** ed è oggi certamente appetibile sotto tutti gli aspetti, sia per committenti che per i progettisti e i costruttori, nel rispetto delle più aggiornate normative termoacustiche e antisismiche.

L'utilizzo di un materiale eco-compatibile quale l'EPS permette di costruire edifici che garantiscono una diminuzione dei consumi d'energia sia nel periodo estivo che nel periodo invernale notevolmente superiore rispetto ai sistemi tradizionali.

Un nuovo elemento d'apprezzamento per l'impiego di elementi in EPS è legato all'impatto ambientale contenuto che essi consentono di ottenere: sostituire gli alleggerimenti tradizionali con polistirene espanso significa prima di tutto diminuire l'escavazione del territorio limitando l'impiego di risorse non rinnovabili quali l'argilla.

Sotto il profilo delle emissioni nocive, **il polistirene espanso non contiene alcun gas inquinante per la fascia dell'ozono, non dà luogo a radiazioni alfa, beta o gamma, né ad esalazioni di radon.** La riduzione delle emissioni nocive è accentuata dal notevole abbattimento dei consumi energetici per il riscaldamento/condizionamento ottenibile con i sistemi ad armatura diffusa.

**Con ICF REXwall,
costruire edifici antisismici
a basso consumo energetico,
ecosostenibili e dall'elevato
confort abitativo
non è più un miraggio...**

INDICE

- 04. Descrizione generale
- 05. Benefici del sistema
- 06. Elementi caratterizzanti
- 10. Configurazioni
- 11. Caratteristiche prestazionali
- 12. Fasi di montaggio
- 14. Realizzazioni

La gamma prodotti di **REXPOLgroup** è caratterizzata da innumerevoli brevetti europei e dal continuo controllo di qualità su materie prime, macchinari e prodotti finiti, mentre competenza, professionalità e servizio al cliente guidano la politica commerciale del gruppo da oltre **40 anni**.

Questi sono i principali punti di forza delle aziende di Rexpolgroup,

che consolidano la leadership dei marchi **Rexpol** e **Rexcop** nel mercato europeo dei prodotti in Polistirene Espanso Sinterizzato (EPS) e che hanno permesso lo sviluppo di **ICF GLOBAL SYSTEM**, il sistema costruttivo studiato per la realizzazione di edifici antisismici a basso consumo energetico ed elevato isolamento acustico.

Sistema ICF REXwall

ICF REXwall è l'innovativo sistema costruttivo che garantisce la realizzazione di edifici antisismici a basso consumo energetico e dall'elevato isolamento acustico.

Gli elementi principali del sistema **ICF REXwall** sono: la guida multisezione, il distanziatore ed il jolly panel.

La **guida multisezione**, annegata all'interno del materiale isolante, permette l'alloggiamento di ciascun distanziatore in tre differenti posizioni garantendo la formazione di setti in calcestruzzo da 15/17,5/20 cm oppure da 22,5/25 cm. Per ridurre le incidenze del costo di trasporto e per agevolare alcune operazioni in cantiere è possibile scegliere tre differenti modalità, quali: "**cassero assemblato**", "**parete assemblata**" oppure "**sistema da assemblare in cantiere**".

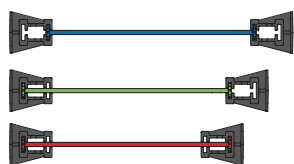
La geometria del **distanziatore** permette il corretto alloggiamento dei ferri di armatura orizzontali e degli eventuali infittimenti

indipendentemente dalla sezione della muratura antisismica in calcestruzzo e dalle prestazioni di isolamento termico garantite dal jolly panel. Per contribuire alla realizzazione di edifici a basso consumo energetico, il **jolly panel** è realizzato in Polistirene Espanso Sinterizzato ad alta densità con spessori di isolamento termico variabili (7/10/14/18

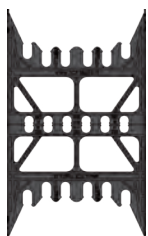
cm). L'innovativa conformazione degli incastri superficiali impedisce la fuoriuscita del calcestruzzo durante la fase di getto e ne migliora la stabilità stessa. La superficie esterna presenta un "effetto righe" e una serie di scanalature verticali e orizzontali che agevolano le operazioni di posa in opera.

**Isolamento
acustico
standardizzato in
facciata 43 db
7+15+7**

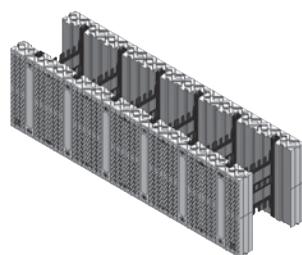
Edifici antisismici, a basso consumo energetico e dall'elevato isolamento acustico



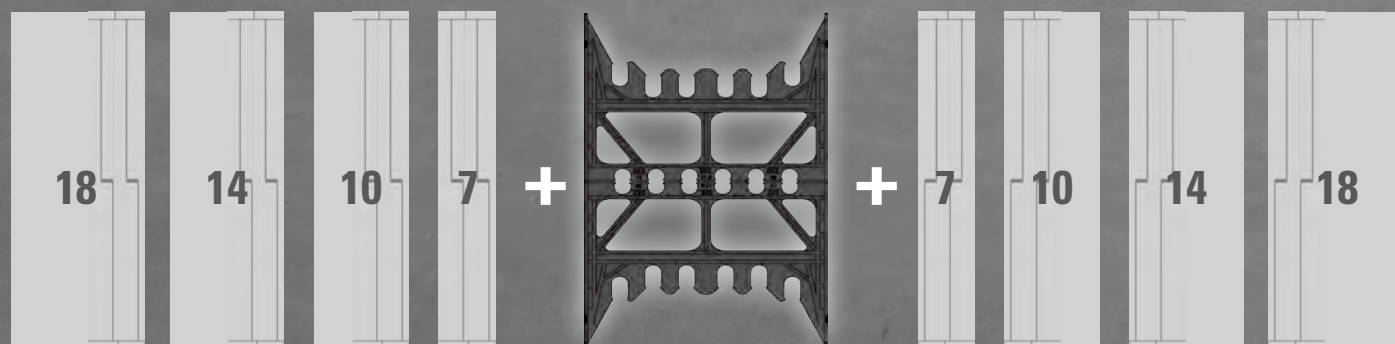
GUIDA MULTISEZIONE



DISTANZIATORE

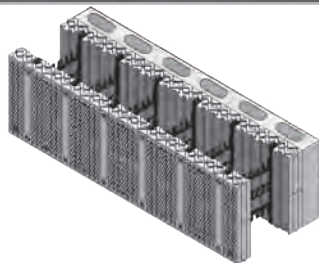


JOLLY PANNEL

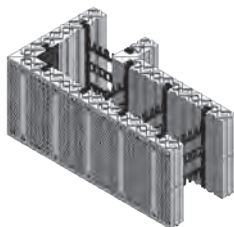


I BENEFICI DEL COSTRUIRE CON IL SISTEMA ICF REXWALL

01. L'assenza di ponti termici negli edifici progettati e costruiti con il sistema ICF REXwall permette un notevole miglioramento del confort abitativo con conseguente **drastica riduzione dei consumi energetici**.
02. Utilizzando nel modo corretto gli elementi del sistema ICF REXwall **diminuiscono i tempi ed i costi di costruzione** degli edifici in modo sostanziale in quanto l'ottimizzazione della sequenza di montaggio determina il coinvolgimento di un numero ridottissimo di operatori di cantiere.
03. Dalle verifiche condotte su edifici costruiti con il sistema ICF REXwall è emersa la **piena idoneità** degli stessi **alle normative acustiche** più restrittive.
04. Le strutture monolitiche in calcestruzzo armato progettate e realizzate mediante l'impiego dei casseri ICF REXwall hanno dimostrato di poter **resistere alle massime sollecitazioni antisismiche** previste dalle normative vigenti.
05. Le caratteristiche fisico-meccaniche del calcestruzzo armato restano invariate nel corso del suo **intero ciclo di vita** grazie alla protezione dei pannelli in Polistirene Espanso Sinterizzato del sistema ICF REXwall.
06. Il sistema ICF REXwall è definito "**ecosostenibile**" dai più importanti regolamenti mondiali (es. LEED) in quanto ottimizza la quantità dei prodotti in cantiere, permette il recupero e riciclo dei materiali di risulta, migliora la qualità della costruzione, determina un sensibile risparmio energetico, allunga il ciclo di vita dell'involucro edilizio.
07. La **reazione al fuoco** delle strutture realizzate con i casseri ICF REXwall è garantita dall'additivo autoestinguente contenuto nel Polistirene Espanso Sinterizzato con il quale sono realizzati tutti gli elementi del sistema mentre la **resistenza al fuoco** è assicurata dalla struttura continua in calcestruzzo e dalla possibilità di aumentare il copriferro nelle situazioni più sfavorevoli.
08. Costruire con il sistema ICF REXwall **evita la formazione di condensa** superficiale e/o interstiziale grazie alla possibilità di modulare gli spessori d'isolamento e la sezione strutturale (cls).
09. La duttilità del sistema ICF REXwall permette la più **ampia scelta di finiture interne** (lastre di gesso fibrato, intonaco tradizionale, rivestimenti lignei, ecc.) **ed esterne** (intonaco, rivestimento in pietra faccia vista, rivestimento in marmo, ecc.).
10. Gli involucri realizzati con il sistema ICF REXwall rientrano nella nuova frontiera degli **edifici passivi** in virtù dell'elevata tenuta all'aria.
11. Negli edifici ICF REXwall la **realizzazione di tutti gli impianti** (elettrico, idraulico, ventilazione forzata, aspirazione, ecc.) risulta **semplificata** rispetto alle costruzioni tradizionali (travi, pilastri e tamponamenti) in quanto avviene nello spessore dell'isolamento in Polistirene Espanso Sinterizzato senza dover procedere a demolizioni parziali del costruito.
12. I valori di **sfasamento termico** e di **attenuazione** che si ottengono progettando e costruendo con il sistema ICF REXwall permettono un notevole miglioramento del confort abitativo sia nei mesi invernali che in quelli estivi.



JOLLY PANNEL WIND

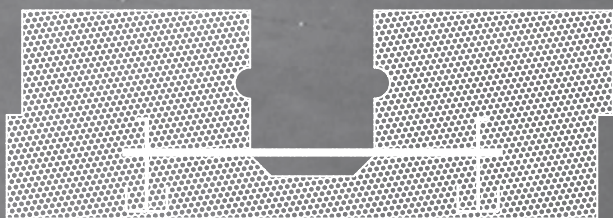


KIT ANGOLARE

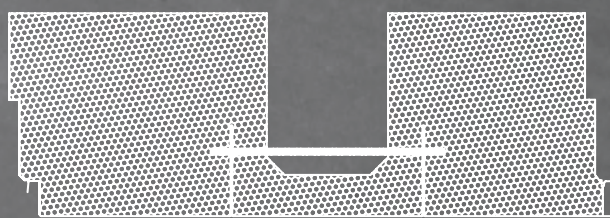


STOP PANNEL

ICFrexwall.it



ThermoREX mod. 1



ThermoREX mod. 2

Il sistema è caratterizzato da un completo programma di elementi modulari, tra i quali fondamentale importanza rivestono il **jolly panel** ed il **distanziatore**.

Il **jolly panel** si presenta come un elemento in Polistirene Espanso Sinterizzato, autoestinguente Classe E, ad alta densità, realizzato da stampo, con 6 guide multisezione in materiale plastico inglobate nello spessore d'isolamento.

Le dimensioni utili del jolly panel sono: 120 x 35 x 7/10/14/18 cm

A seconda delle specifiche esigenze progettuali, è possibile combinare tra loro in dieci modalità i differenti spessori d'isolamento ottenendo edifici ad altissima efficienza energetica e senza ponti termici.

Per migliorare ulteriormente il comportamento estivo del sistema ICF REXwall è stato introdotto - e brevettato - un nuovo elemento: il **jolly panel wind**.

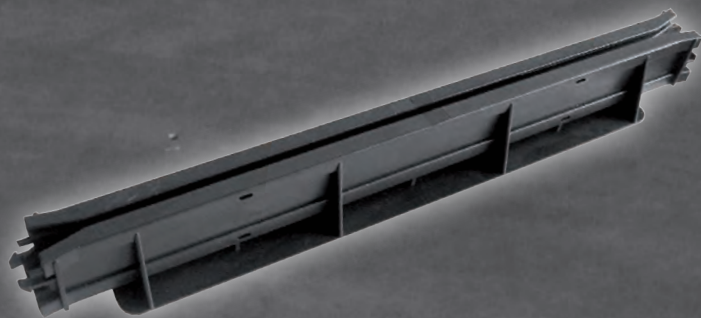
Il jolly panel wind rappresenta l'evoluzione del jolly panel in quanto nello spessore dell'isolamento esterno sono state ricavate delle cavità che permettono la creazione della prima **parete ventilata integrata** in un sistema cassetto.



Le principali particolarità del jolly panel e del jolly panel wind sono:

01. Gli incastri superficiali presentano dei piani a quote differenti (1) per contenere la fuoriuscita del calcestruzzo nelle fasi di getto, facilitare la connessione tra i pannelli e permettere la reversibilità e bi-direzionalità dei pannelli riducendo le tempistiche di installazione.
02. Gli incastri laterali hanno una particolare geometria alternata (2) idonea a garantire l'allineamento dei pannelli ed il contenimento del calcestruzzo nelle fasi di getto.
03. La superficie interna presenta molteplici sezioni verticali a coda di rondine (3) atte ad assicurare una perfetta e duratura adesione tra calcestruzzo e materiale isolante.
04. La superficie esterna ha una conformazione a nido d'ape (4) per migliorare l'aggrappaggio dell'intonaco, un "effetto righello" (5) per facilitare il taglio a misura dei pannelli e sei bassorilievi ad interasse 20 cm (6) per evidenziare la barra di rinforzo annegata nel pannello.
05. La guida multisezione, fusa all'interno del pannello, permette l'alloggiamento del distanziatore in due differenti posizioni (7) determinando di conseguenza tre sezioni strutturali con il medesimo distanziatore (15/17,5/20 cm oppure 22,5/25 cm) ed interconnette verticalmente tra loro i pannelli grazie agli agganci presenti alle due estremità di ciascun elemento plastico (8).
06. Le cavità presenti nello spessore dell'isolamento esterno (9) hanno lo scopo di realizzare una parete ventilata integrata per migliorare il comportamento estivo dell'intero involucro edilizio.

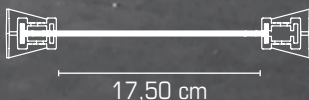




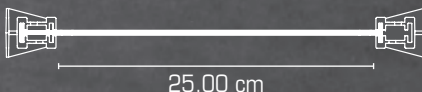
La **guida multisezione** si presenta come un elemento in materiale plastico dalla geometria unica ed inconfondibile, fusa all'interno degli elementi in Polistirene Espanso Sinterizzato del sistema ICF REXwall.

La guida multisezione riveste un'importanza fondamentale in quanto, tra l'altro, impedisce il rigonfiamento e cedimento degli elementi del sistema durante le fasi di getto del conglomerato cementizio, permette il bloccaggio dei distanziatori evitandone lo scivolamento verso il basso, consente la creazione della sezione strutturale desiderata, aggancia verticalmente tra loro tutti gli elementi del sistema e permette, se previsto, l'ancoraggio della finitura interna in pannelli di gesso rivestito.

Sezioni strutturali ottenibili con il distanziatore base



Sezioni strutturali ottenibili con il distanziatore maxi



Sezioni strutturali ottenibili con il distanziatore metal



Le principali particolarità della guida multisezione sono:

01. Le nervature di irrigidimento (1) hanno lo scopo di assicurare il corretto inserimento dei distanziatori e di stabilizzare la geometria dell'elemento stesso.
02. I particolari alloggiamenti sottosquadra (2) garantiscono il perfetto bloccaggio dei distanziatori anche se impiegati nella versione "divisa".
03. I due binari longitudinali (3) mantengono i diversi distanziatori del sistema ICF REXwall nella corretta posizione per resistere alle sollecitazioni proprie delle fasi di getto del calcestruzzo armato.
04. La svasatura dell'area di inserimento dei distanziatori (4) facilita tutte le operazioni di montaggio, indipendentemente dalla configurazione scelta (cassero da assemblare in cantiere, cassero assemblato, parete assemblata).
05. La conformazione della guida multisezione (5) permette l'ancoraggio dei sistemi di allineamento delle pareti e l'applicazione delle finiture interne semplicemente mediante l'impiego di viti autofilettanti.



ICFrexwall.it



ICF

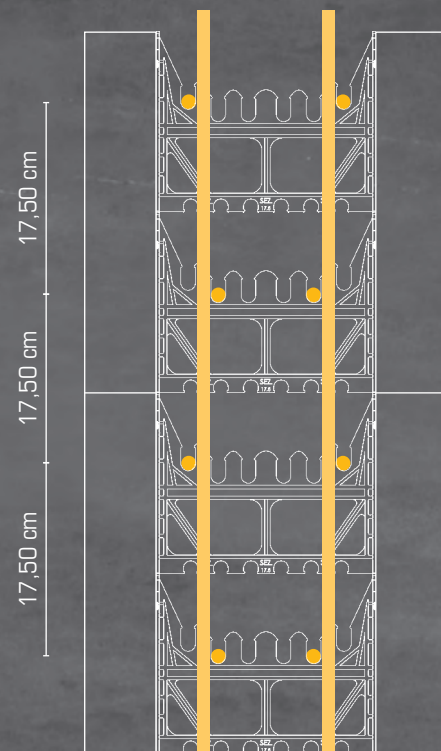
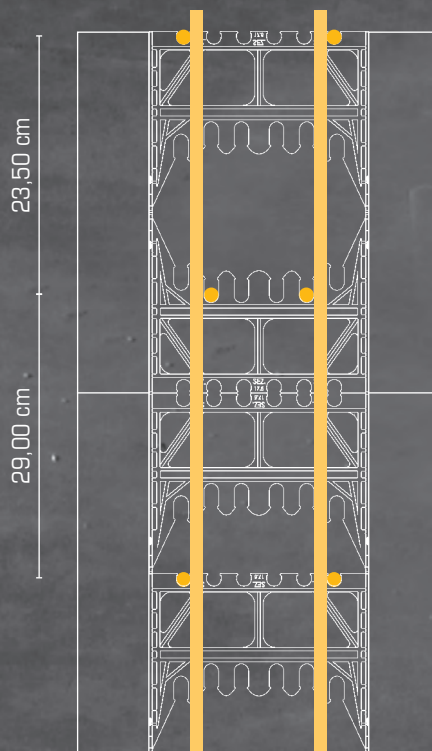
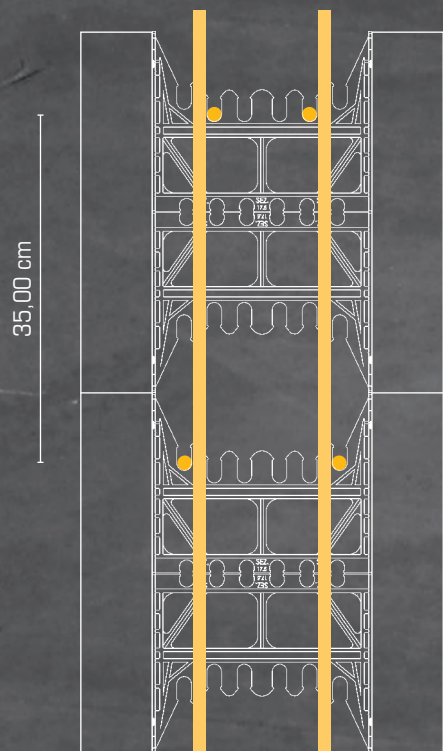
Casseri per murature antisismiche a base

REXwall

Il **distanziatore** si presenta come un elemento in materiale plastico opportunamente strutturato e rinforzato per assicurare la massima tenuta del sistema ICF REXwall durante le fasi di getto del calcestruzzo.

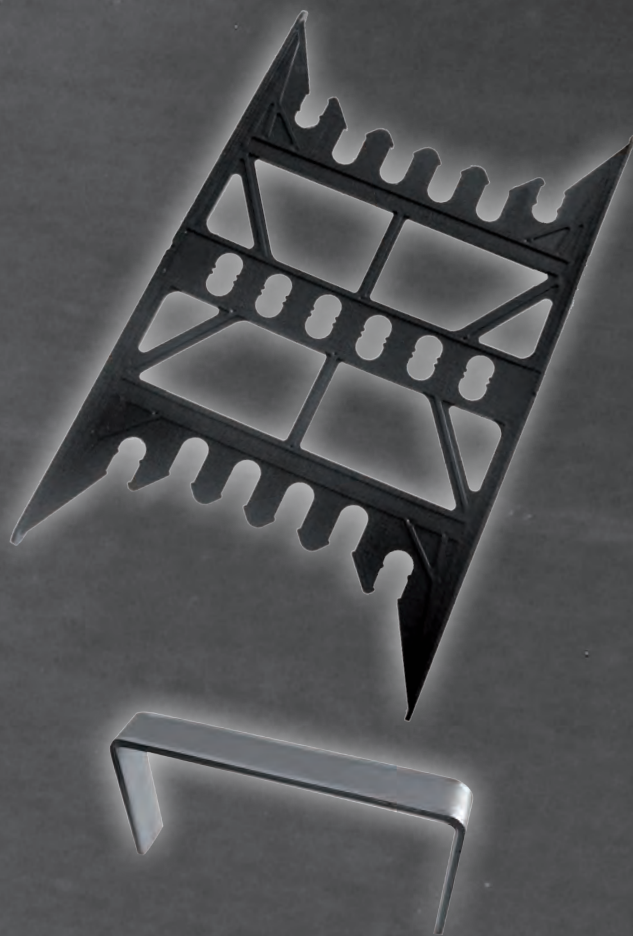
Per rispondere alle diverse metodologie di calcolo strutturale, il distanziatore plastico è stato concepito come un elemento unico ma divisibile in due parti perfettamente identiche atte a ricevere qualsiasi armatura ($\varnothing$) ed a prevederne la corretta sovrapposizione in ossequio alle normative vigenti.

Anche se il sistema ICF REXwall è stato predisposto per realizzare armature orizzontali con interasse di 35 cm, la peculiarità appena descritta (divisibilità) permette l'ottenimento di strutture armate in modo differente. Infatti, alternando distanziatori interi e mezzi distanziatori, l'interasse medio dell'armatura orizzontale risulta essere di 26,25 cm mentre assemblando gli elementi del sistema ICF REXwall con solo i mezzi distanziatori si ottiene un interasse di 17,50 cm.



Le principali particolarità del distanziatore plastico sono:

01. La larghezza è stata studiata per permettere differenti sezioni strutturali (15/17,5/20 cm oppure 22,5/25 cm) impiegando il medesimo distanziatore plastico ma inserendolo nei relativi alloggiamenti della guida multisezione (1).
02. L'altezza è la medesima degli altri elementi del sistema (jolly pannel, jolly pannel wind, alfa pannel, stop pannel) per una migliore distribuzione dei carichi verticali (2).
03. I perni laterali (3) hanno lo scopo di bloccare il distanziatore plastico all'interno della guida multisezione permettendo la realizzazione delle versioni "cassero assemblato" e "parete assemblata".
04. La particolare sagomatura degli alloggiamenti dei ferri orizzontali (4) prevede sia la sovrapposizione laterale che il bloccaggio degli stessi.
05. La linea di rottura del distanziatore plastico (5) assicura l'infilamento dei ferri d'armatura orizzontali nonché la corretta distribuzione in prossimità dei cordoli perimetrali.
06. I materiali plastici con cui sono realizzati gli elementi del sistema provengono dal riciclo di materie prime lavorate (6).
07. La resistenza alle sollecitazioni proprie del getto di calcestruzzo armato è assicurata dalle sistematiche prove di laboratorio (7).
08. Le confezioni degli elementi del sistema (8) vengono movimentate da un solo operatore con estrema facilità.
09. Il distanziatore metal (9) concorre alla realizzazione di pareti di tamponamento con sezioni interne ridotte (7,5/10 cm) da impiegare in costruzioni tradizionali (travi e pilastri) oppure in strutture metalliche.
10. Ove previsto l'impiego di armatura orizzontale con interasse non riproducibile con il distanziatore plastico è consigliabile impiegare il distanziatore metal (10) con sezioni variabili a seconda delle esigenze progettuali.



ICFrexwall.it

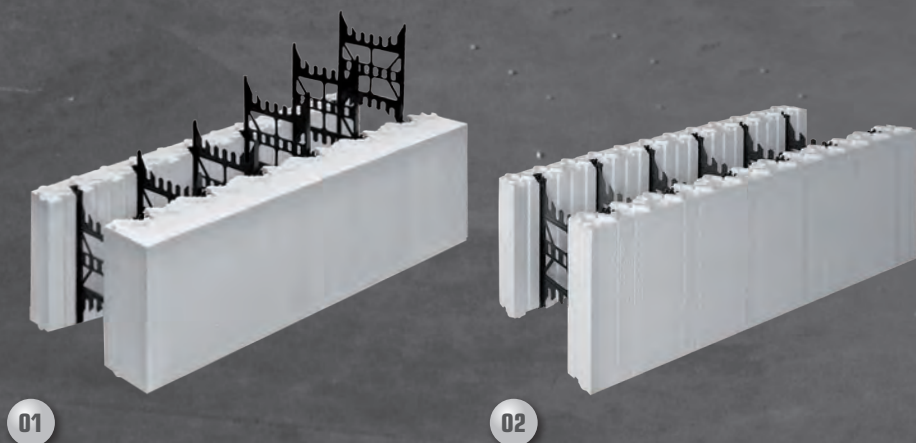
Nel panorama mondiale dei sistemi ICF (Insulation Concrete Form), ICF REXwall si pone come un **sistema costruttivo duttile**, pensato per le diverse esigenze di chi opera nel campo dell'edilizia civile ed industriale.

Per definire le caratteristiche tecnico-prestazionali del sistema ICF REXwall, è stata commissionata un'indagine di mercato ad un noto pool di professionisti con il coinvolgimento di un nutrito numero di opinion leader del settore. Dall'elaborazione delle informazioni ottenute, è emersa la necessità di identificare un sistema unico ma in configurazioni differenti a seconda delle specifiche necessità.

Sulla base di queste considerazioni, il sistema ICF REXwall è stato rimodellato per garantire le medesime prestazioni termiche, acustiche e statiche pur variando le modalità con il quale il sistema stesso può essere fornito.

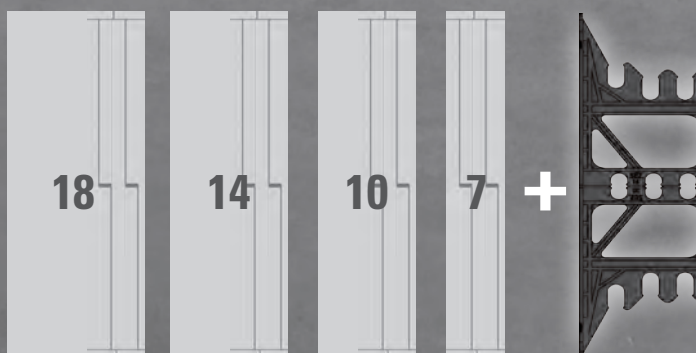
Le possibili configurazioni del sistema ICF REXwall sono:

01. Cassero da assemblare in cantiere
Ideale nei cantieri con ridotto spazio destinato allo stoccaggio dei materiali oppure dove l'incidenza del costo di trasporto risulta molto elevata oppure in presenza di planimetria molto irregolare.
02. Cassero assemblato
Ideale nei cantieri con planimetria regolare oppure in assenza di cambi della sezione strutturale oppure dove le prestazioni energetiche saranno ottenute con un solo spessore d'isolamento totale.
03. Parete assemblata
Ideale nei cantieri con un ridotto numero di aperture (finestre, porte, ecc.) oppure dove la planimetria è di tipo lineare oppure in presenza di una sezione strutturale unica e costante.



VOCE DI CAPITOLATO

Casseri modulari a perdere per la costruzione di strutture verticali portanti in calcestruzzo armato o debolmente armato, costituiti da due lastre stampate in Polistirene Espanso Sinterizzato (EPS) ad alta densità, di tipo autoestinguente Euroclasse E, di dimensioni 120x35x7/10/14/18 cm, collegate tra loro mediante distanziatori in materiale plastico che permettono la realizzazione di differenti sezioni del setto in cls (15/17,5/20/22,5/25 cm), caratterizzati da un valore di trasmittanza termica U variabile da 0,097 a 0,234 W/m²K, tipo ICF REXwall di Rexpol.

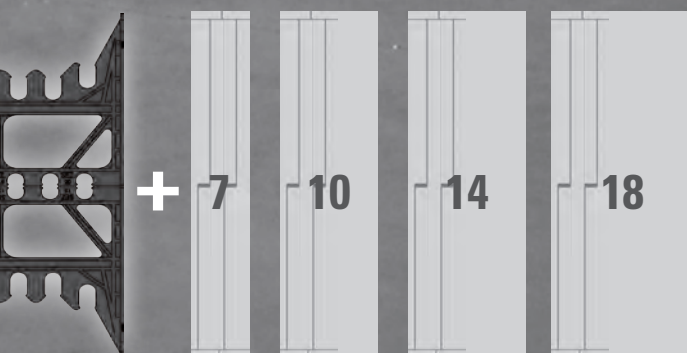


CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

Sezione interna di isolamento (cm)		Sezione di calcestruzzo (cm)		Sezione esterna di isolamento (cm)	Volume di calcestruzzo (m³/m²)	U termico (w/m²k)	Potere fonoisolante apparente (R' _w)	Sfasamento termico (h)	Fattore di attenuazione Adimensionale
7	+	15	+	7	0,150	0,234	51	7,06	0,114
7	+	15	+	10	0,150	0,195	51	7,37	0,096
7	+	15	+	14	0,150	0,160	51	7,87	0,084
7	+	15	+	18	0,150	0,136	51	8,48	0,075
10	+	15	+	10	0,150	0,172	51	7,69	0,081
10	+	15	+	14	0,150	0,145	51	8,19	0,068
10	+	15	+	18	0,150	0,125	51	8,81	0,060
14	+	15	+	14	0,150	0,125	51	8,71	0,057
14	+	15	+	18	0,150	0,110	51	9,32	0,049
18	+	15	+	18	0,150	0,098	51	9,95	0,042
7	+	17,5	+	7	0,175	0,234	53	7,36	0,098
7	+	17,5	+	10	0,175	0,195	53	7,67	0,082
7	+	17,5	+	14	0,175	0,160	53	8,16	0,072
7	+	17,5	+	18	0,175	0,136	53	8,77	0,064
10	+	17,5	+	10	0,175	0,172	53	7,98	0,069
10	+	17,5	+	14	0,175	0,144	53	8,48	0,058
10	+	17,5	+	18	0,175	0,124	53	9,09	0,052
14	+	17,5	+	14	0,175	0,124	53	8,99	0,049
14	+	17,5	+	18	0,175	0,109	53	9,60	0,042
18	+	17,5	+	18	0,175	0,098	53	10,23	0,036
7	+	20	+	7	0,200	0,234	55	7,67	0,085
7	+	20	+	10	0,200	0,195	55	7,97	0,072
7	+	20	+	14	0,200	0,160	55	8,47	0,062
7	+	20	+	18	0,200	0,136	55	9,08	0,056
10	+	20	+	10	0,200	0,171	55	8,29	0,060
10	+	20	+	14	0,200	0,144	55	8,78	0,051
10	+	20	+	18	0,200	0,124	55	9,39	0,045
14	+	20	+	14	0,200	0,124	55	9,29	0,042
14	+	20	+	18	0,200	0,109	55	9,90	0,037
18	+	20	+	18	0,200	0,098	55	10,52	0,032
7	+	22,5	+	7	0,225	0,234	57	8,02	0,076
7	+	22,5	+	10	0,225	0,195	57	8,32	0,064
7	+	22,5	+	14	0,225	0,160	57	8,81	0,055
7	+	22,5	+	18	0,225	0,136	57	9,43	0,050
10	+	22,5	+	10	0,225	0,170	57	8,63	0,054
10	+	22,5	+	14	0,225	0,143	57	9,12	0,046
10	+	22,5	+	18	0,225	0,123	57	9,73	0,040
14	+	22,5	+	14	0,225	0,123	57	9,63	0,038
14	+	22,5	+	18	0,225	0,109	57	10,24	0,033
18	+	22,5	+	18	0,225	0,097	57	10,86	0,029
7	+	25	+	7	0,250	0,234	59	8,38	0,066
7	+	25	+	10	0,250	0,195	59	8,68	0,056
7	+	25	+	14	0,250	0,160	59	9,16	0,048
7	+	25	+	18	0,250	0,136	59	9,78	0,044
10	+	25	+	10	0,250	0,170	59	8,98	0,047
10	+	25	+	14	0,250	0,143	59	9,47	0,040
10	+	25	+	18	0,250	0,123	59	10,08	0,035
14	+	25	+	14	0,250	0,123	59	9,98	0,033
14	+	25	+	18	0,250	0,109	59	10,59	0,029
18	+	25	+	18	0,250	0,097	59	11,21	0,025

I valori riportati in tabella sono estratti dai risultati delle prove eseguite presso i nostri laboratori, i laboratori certificati e dalle conseguenti interpolazioni secondo formule proposte da Rapporto Tecnico UNI. Le caratteristiche prestazionali si riferiscono alle diverse configurazioni di EPS/cls/EPS e non considerano le diverse finiture interne ed esterne.

ICFrexwall.it



*Edifici antisismici,
a basso consumo energetico e
dall'elevato isolamento acustico*

FASI DI MONTAGGIO

REXPOLgroup offre a tutte le imprese di costruzione impegnate nell'utilizzo del sistema ICF REXwall l'assistenza adeguata affinché sia garantita la corretta posa in opera.

A seconda delle preferenze e delle specifiche esigenze di cantiere, possono essere attivate tre modalità di supporto tecnico:

Supporto tecnico telefonico.

Per tutta la durata delle operazioni di cantiere, i tecnici specializzati di REXPOLgroup sono a disposizione per spiegare le metodologie che stanno alla base del costruire con il sistema ICF REXwall.

Training di base.

All'inizio dei lavori, i tecnici specializzati di REXPOLgroup si recano direttamente in cantiere per valutare il grado di conoscenza del sistema ICF REXwall ed illustrare le fasi di montaggio.

Assistenza tecnica in cantiere.

È fornita da operatori di REXPOLgroup o da imprese che hanno già maturato una significativa esperienza nella costruzione di edifici con il sistema ICF REXwall. Consiste nella presenza fattiva di un "capo squadra" per un numero di giornate prestabilito con l'obiettivo di risolvere le inevitabili problematiche di cantiere e di formare il personale presente. La conseguenza dell'attività formativa è il rilascio di un patentino che attesta la conoscenza del know-how costruttivo.



01 TRACCIAMENTO DELLE MURATURE



02 POSIZIONAMENTO DELLA PRIMA FILA



03 POSIZIONAMENTO DELLA PRIMA FILA DEI FERRI DI ARMATURA



04 PARTICOLARE DEL DOPIO ANGOLO



05 POSIZIONAMENTO DELLA SECONDA FILA DI CASSERI



06 INSERIMENTO E CONTROLLO DEI DISTANZIATORI



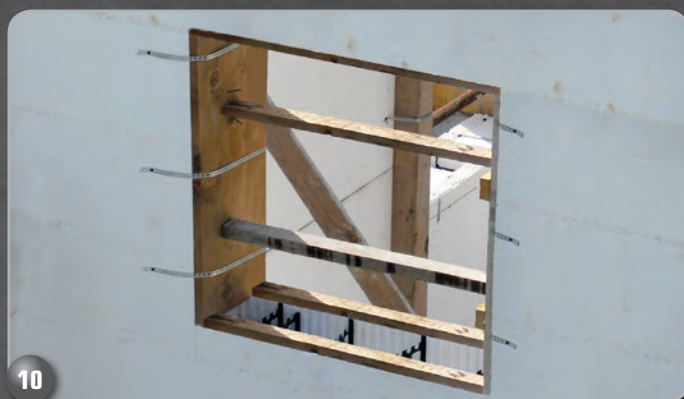
07 POSIZIONAMENTO DELLA SECONDA FILA DEI FERRI DI ARMATURA



08 POSIZIONAMENTO DELLE ARMATURE NEGLI ANGOLI



09 APERTURE PORTE E FINESTRE



10 POSIZIONAMENTO INTELAIATURE



11 INSTALLAZIONE DEL SISTEMA DI ALLINEAMENTO



12 ALLINEAMENTO DELLA PARETE



13 GETTO DEL CALCESTRUZZO



14 RISULTATO FINALE

ICF

REXwall

Casseri per murature antisismiche a bas



SISTEMI COSTRUTTIVI PER EDIFICI ANTISISMICI A BASSO CONSUMO ENERGETICO





REXPOL
POLISTIRENE ESPANSO



via E. Fermi, 1 - 30036 Santa Maria di Sala (VE) - Tel. +39 041 486822 - Fax +39 041 486907

www.rexpolgroup.it - vendite@rexpolgroup.it

