www.REXPOLgroup.it

DESCRIZIONE

REXpallet mod. 1 rappresenta un sistema integrato per la protezione e movimentazione dei vostri prodotti, con una particolare attenzione al marketing. Realizzato in Polistirene Espanso Sinterizzato (EPS), REXpallet è la risposta ai problemi di logistica in settori quali industria, elettronica, farmaceutica, ceramistica, agro-alimentare, ecc. in quanto costituisce lo strumento essenziale per il miglioramento dei processi di produzione, movimentazione, stoccaggio e distribuzione.
REXpallet mod. 1 plus, inoltre, è un ottimo veicolo pubblicitario: potrete personalizzare il colore della pellicola di rivestimento e riportare il vostro logo aumentando la visibilità del vostro brand. Un pallet di qualità costituisce il miglior investimento che possiate fare per proteggere i vostri prodotti, dopo la fase di produzione fino al punto vendita.



REXpallet mod. 1

SPECIFICHE DI PRODOTTO

REXpallet mod. 1 è un pallet versatile, sicuro, igienico, leggero, ergonomico, riciclabile al 100%, impilabile, conforme alle normative import ed export.
Prodotto con Polistirene Espanso Sinterizzato (EPS) conforme alle specifiche tecniche della norma UNI EN 13163:2003.



SPECIFICHE PRESTAZIONALI

Dimensioni: 530/ 600/ 825/ 900 x 600 x 135 cm
<u>REXpallet mod. 1</u>
Peso: 1,10/ 1,20/ 1,50/ 1,50 Kg
Portata statica: 600/ 1200/ 1200/ 2000 Kg
Portata dinamica: 200/ 300/ 400/ 500 Kg
<u>REXpallet mod. 1 plus</u>
Peso: 1,30/ 1,40/ 1,80/ 1,80 Kg
Portata statica: 700/ 1500/ 1500/ 2500 Kg
Portata dinamica: 250/ 350/ 500/ 600 Kg



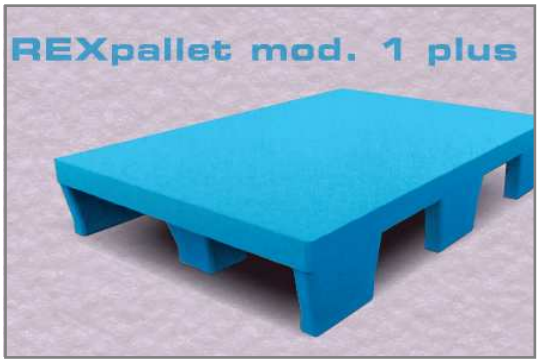
CERTIFICAZIONI

Sistema di gestione per la qualità certificato
UNI EN ISO 9001:2008

Certificazione **CE**
Attestato di conformità **Euroclasse E**







REXPOL POLISTIRENE ESPANSO
Via Enrico Fermi (Zona Industriale)
30036 Santa Maria di Sala (Venezia)
Tel. 041 486822 - Fax 041 486907
vendite@rexpolgroup.it